



# Litron

## Scheda tecnica

COD. 477/....

Smalto sintetico alto solido, brillante per esterni ed interni.

Smalto di nuova concezione: più alto spessore per mano di prodotto, elevata elasticità ed ottima dilatazione, unite ad una maggiore copertura e pienezza del film.

Si applica con estrema facilità sui più svariati tipi di supporto: manufatti in ferro e legno, carpenterie, ecc.

Ottima resistenza e durata nei confronti dell'aggressione degli agenti atmosferici ed inquinanti, anche in ambienti marini o industriali.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	brillante	
COMPOSIZIONE	a base di legante oleo-alchidico modificato	
PESO SPECIFICO	1,21 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup> a 20°C	
VISCOSITÀ	180 ± 10 s	tazza DIN4 a 20°C
RESIDUO SECCO	77.5 ± 0,5 % p/p	
BRILLANTEZZA	90 ± 2 unità a 60°	
SPESSORE FILM SECCO	35 ÷ 40 mm	per mano*

\*Si consiglia di applicare strati sottili per non superare gli spessori raccomandati ed evitare anomalie nell'essiccazione e fenomeni di raggrinzimento. Spessori più elevati devono essere ottenuti con più applicazioni successive.





Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

### COLORE

Bianco, nero, tinte di cartella



## CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	<b>ESSICCAZIONE*</b> (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 2- 4 ore per ricopertura: 24 ore completa: > 48 ore
	<b>RESA PRATICA</b>	12-14 m <sup>2</sup> /L per mano in funzione dell'assorbimento del supporto
	<b>DILUIZIONE</b> In volume	Pronto all'uso
	<b>ATTREZZI</b>	pennello, rullo

\* Con temperature più basse ed umidità relativa più alta i tempi di essiccazione possono aumentare.

## SISTEMA APPLICATIVO

**SUPPORTI:** legno, ferro esente da calamina e ruggine non aderente, vetroresina.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:** il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

	FERRO NUOVO		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
<b>FONDO</b>	BIOFER	1 MANO	BIOFER o CASABELLA	1 MANO	-	
<b>FINITURA</b>	LITRON	2 MANI	LITRON	2 MANI	LITRON	2 MANI

Nel caso in cui l'antiruggine sia stata applicata da più di 72 ore è bene procedere ad una leggera carteggiatura prima dell'applicazione della finitura.

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	Smalto sintetico ad alto solido, brillante per esterni e interni, a base di legante oleo-alchidico modificato
<b>RESIDUO SECCO</b>	77.5 ± 0,5 % p/p
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,21 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup> a 20 °C

## NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C e con umidità relativa superiore all' 85%.

Non applicare in presenza di condensa e sotto l'azione diretta del sole.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

*Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.*

*Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».*

CQ Rev. 5 - Luglio 2010

**“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”**



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it